

## Technische Universität Dresden Institut für Fertigungstechnik

Prof. Dr.-Ing. Alexander Brosius



### Zur Person

Prof. Alexander Brosius, Jahrgang 1973, studierte nach der Ausbildung zum Werkzeugmechaniker von 1993 bis 1997 Maschinenbau (Konstruktion) an der Technischen Fachhochschule Berlin. Anschließend arbeitete er als wissenschaftlicher Mitarbeiter am Lehrstuhl für Konstruktion und Fertigung an der Brandenburgisch Technischen Universität Cottbus. Er studierte von 1998 bis 2002 Maschinenbau (Fertigungstechnik) an der Universität Dortmund, arbeitete parallel als wissenschaftlicher Mitarbeiter am Institut für Umformtechnik und Leichtbau (IUL), promovierte 2005 mit Auszeichnung und war ab 2007 als Oberingenieur am IUL tätig. 2011 erhielt er den Ruf auf die Juniorprofessor „Modellierung und Simulation in Umformtechnik und Leichtbau“ an der TU Dortmund. 2012 folgte er dem Ruf auf die Professur für Formgebende Fertigungsverfahren an der TU Dresden. Seit dem Jahr 2018 leitet er das Institut für Fertigungstechnik. Die Forschungsschwerpunkte der Professur sind Modellierung und Simulation von Umformprozessen, Werkstoffcharakterisierung, Entwicklung hybride Prozesstechnologien, Zerspan- und Abtragtechnik sowie Produktionsautomatisierung.

[www.tu-dresden.de/mw/if](http://www.tu-dresden.de/mw/if)



Institut für  
Fertigungstechnik



Hybridbauteil – Verbund aus Metal und faserverstärktem Kunststoff (Textil)



Makrostrukturiertes Tiefziehwerkzeuge zur Trockenumformung



Umformwerkzeug zur Herstellung großflächiger Gebäudefassadenelemente