

- **Prof. Bernd Kuhlenkötter**
- **Prof. Wolfgang Hintze**
- **Prof. Hans-Christian Möhring**

Zuwahlvorschlag Prof. Dr.-Ing. Bernd Kuhlenkötter

Vorschlag von Prof. Meier, Prof. Krüger



Lebenslauf: geb. 26.01.1971 in Münster

- seit 04/2015 Leiter des Lehrstuhls für Produktionssysteme (LPS), Ruhr-Universität Bochum (Vorgänger: Prof. Dr.-Ing. Horst Meier)
- 2012-2015 Leiter des Instituts für Produktionssysteme, TU Dortmund
- 2009-2015 Professor und Inhaber des Lehrstuhls „Industrielle Robotik und Produktionsautomatisierung (IRPA)“, Fakultät Maschinenbau, Technische Universität Dortmund
- 2007-2009 Leiter Entwicklung, Produktionsmanagement und Technologie, ABB Group, Unternehmensbereich Robotics
- 2005-2007 Professurvertretung (W3) für das Fach „Industrielle Robotik und Handhabungssysteme“ „Institut für Roboterforschung, Universität Dortmund
- 2003-2005 Lehrstuhlleiter (in Vertretung für Herrn em. Univ.-Prof. Dr.-Ing. W. Kreis), Lehrstuhl für Maschinenelemente, -gestaltung und Handhabungstechnik, Universität Dortmund
- 2001-2005 Oberingenieur, Lehrstuhl für Maschinenelemente, -gestaltung und Handhabungstechnik, Universität Dortmund
- 1999-2004 Abteilungsleiter, Dortmunder Initiative zur rechnerintegrierten Fertigung (RIF) e.V. Dortmund
- 2002 Promotion im Fachbereich Maschinenbau, Thema: Beitrag zur Produktentwicklung – Systematik zur unternehmensspezifischen Methodenauswahl, Universität Dortmund, Abschluß: Dr.-Ing.; Betreuer: Prof. Willibald Kreis
- 2000-2001 Wissenschaftlicher Assistent, Lehrstuhl für Maschinenelemente, -gestaltung und Handhabungstechnik, Universität Dortmund bei Prof. Willibald Kreis
- 1997-2000 Wissenschaftlicher Angestellter, Lehrstuhl für Maschinenelemente, -gestaltung und Handhabungstechnik, Universität Dortmund bei Prof. Willibald Kreis
- 1990-1997 Studium des Maschinenbaus, Universität Dortmund, Abschluss: Dipl.-Ing.

Anzahl WiMis: > 30

Institutsetat: 2,8 Mio. €

Publikationen: > 160

Zuwahlvorschlag Prof. Dr.-Ing. Wolfgang Hintze

Vorschlag von Prof. Karpuschewski



Lebenslauf:

- seit 2008 Nebentätigkeit beim Fraunhofer-Institut für Fertigungstechnik und Angewandte Materialforschung (IFAM)
- Aufbau der Projektgruppe Fügen und Montieren (seit 2013 Abteilung Automatisierung und Produktionstechnik) des IFAM im CFK Nord, Stade
- Wissenschaftliche Leitung der Gruppe Bearbeitungstechnologie
- seit 1999 Professur für Produktionstechnik/ Zerspantechnik im Institut für Produktionsmanagement und -technik (IPMT, vor 2005 Arbeitsbereich Fertigungstechnik I) der TU Hamburg-Harburg
- 1990-1999 Abteilungsleiter Entwicklung Schneidkörper, Prüffeld, Vorführzentrum bei Krupp Widia, Essen
- 1990 Promotion zum Dr.-Ing., Thema: „Modellgestützte Spanbruchbeurteilung beim Drehen“, Betreuer: Prof. Dr.-Ing. C. Nedeß
- 1985-1990 Wissenschaftlicher Mitarbeiter im Arbeitsbereich Fertigungstechnik der TU Hamburg-Harburg
- 1982-1985 Wissenschaftlicher Mitarbeiter am Institut für Werkzeugmaschinen und Fertigungstechnik der TU Braunschweig
- 1975-1982 Studium des Maschinenbaus, TU Braunschweig, Abschluss: Dipl.-Ing.
- Anzahl WiMis: 10 (IPMT) + 4 (IFAM)
- Institutsetat: 1,2 Mio. € (IMPT) + 0,6 Mio. € (IFAM)
- Publikationen: ca. 81, davon 11 peer-reviewed, 12 erteilte Patente

Zuwahlvorschlag Prof. Dr.-Ing. Hans-Christian Möhring

Vorschlag von Prof. Zäh



Lebenslauf: geb. 20.11.1972

- seit 2017 Universitätsprofessor, Institut für Werkzeugmaschinen IFW, Universität Stuttgart
- 2012 - 2017 Universitätsprofessor, Lehrstuhlleiter Fertigungseinrichtungen, IFQ, Otto-von-Guericke-Universität Magdeburg
- 2010-2012 Teilprojektleiter innerhalb des SFB871, Teilprojekt B2 („Geschickte Reparaturzelle“)
- 2009-2012 Teilprojektleiter innerhalb des SFB653, Teilprojekt N1 („Gentelligente Maschinenkomponenten für Werkzeugmaschinen“)
- 2008 Promotion mit Auszeichnung zum Dr.-Ing., Thema: „Reaktionsschnelle Instandsetzung von Formen mit einer transportablen hybridkinematischen Bearbeitungseinheit“
- 2005-2012 Oberingenieur am IFW und Stellvertreter des Institutsleiters
- 2000-2012 Wissenschaftlicher Mitarbeiter am Institut für Fertigungstechnik und Werkzeugmaschinen (IFW) der Universität Hannover
- 1993-1999 Studium des Maschinenbaus, Universität Hannover, Abschluss: Dipl.-Ing.

Anzahl WiMis: >20

Institutsetat: Angabe fehlt

Publikationen: > 80, 8 erteilte Patente

Mitglieder werden nach folgendem Prozedere in den Verein aufgenommen:

1. Die Kandidatenvorschläge werden **durch amtierende Mitglieder schriftlich spätestens bis zum Ablauf der Frühjahrstagung** persönlich an den amtierenden WGP-Präsidenten gerichtet.
 - **Vorstellung und Begründung** der Aufnahme des Kandidaten
 - Es müssen **folgende Unterlagen** des vorgeschlagenen Kandidaten beigelegt werden:
 - Lebenslauf mit Angabe des Erstberichterstatters im Promotionsverfahren
 - Anzahl wissenschaftlicher Mitarbeiter, Institutsetat
 - Publikationsliste
 - Übersicht eigenständiger wissenschaftlicher Aktivitäten
2. Die **Bekanntgabe** der durch den Vorstand **evaluierten Vorschläge** auf der Herbsttagung erfolgt durch den Präsidenten, der **in einem Vorgespräch mit den Kandidaten deren Bereitschaft zur aktiven Mitarbeit in der WGP sicherstellt**. Die Mitglieder können **bis einen Monat vor der nachfolgenden Frühjahrstagung** persönlich beim Präsidenten **Vorbehalte** einbringen, welche, sofern sie sich nicht ausräumen lassen, zur Neuprüfung bzw. zur Ausscheidung des Kandidaten führen.

3. Gehen keine Vorbehalte beim Präsidenten ein, so wird die Aufnahme des Kandidaten auf der Frühjahrstagung **in einer ersten Wahlrunde geheim abgestimmt**. Das neue Mitglied muss mit einer **9/10tel-Mehrheit** der abgegeben gültigen Stimmen gewählt werden. **Wir dies nicht erreicht**, so wird die **Wahl geheim, aber namentlich, wiederholt** und der Präsident erhält Einsicht in die Ergebnisse. Im Anschluss kann durch den Präsidenten und den Präsidialausschuss **geschlichtet** werden oder der Kandidat wird **abgelehnt**. Eine zukünftige Nominierung des Kandidaten zur Wahl bleibt davon unberührt.
4. Bei **positivem Wahlergebnis** wird das neue **Mitglied** durch das Präsidium **informiert** und zur nächsten **Herbsttagung** eingeladen.