

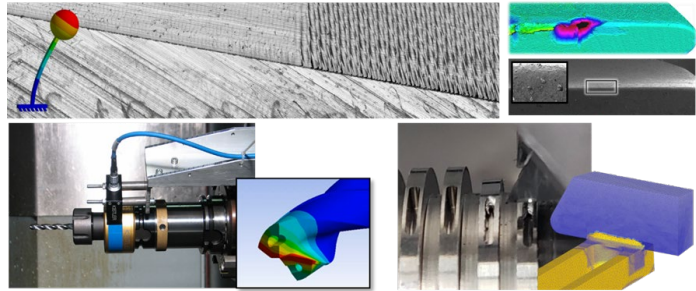
# „Prozess-, Werkzeug- und Maschinenanalyse“

## Termin

14./15. Oktober 2026

## Teilnahmegebühr

1050,- €



## ISF- Institut für Spanende Fertigung

### Infrastruktur

Das Institut für Spanende Fertigung (ISF) unter der Leitung von Prof. Dr.-Ing. Dirk Biermann beschäftigt sich seit mehr als fünf Jahrzehnten in Forschung und Lehre mit allen relevanten Zerspanprozessen ebenso wie mit dem informationstechnischen Umfeld der Zerspaltung. Neben den Verfahren Drehen, Bohren, Tiefbohren, Fräsen, Schleifen, Honen und Strahlen, werden zudem Laserbearbeitungen betrachtet. Viele der genannten Prozesse werden am ISF im Hochgeschwindigkeits-(HSC) oder im Hochleistungsbereich (HPC) betrieben und innerhalb aktueller Forschungsarbeiten ständig weiter qualifiziert. Darüber hinaus stellen die Mikrobearbeitung sowie die Trocken- bzw. die Minimalmengenbearbeitung zentrale Aspekte der Arbeiten am ISF dar. Die Durchführung von virtuellen Zerspanprozessen auf der Basis verschiedener Modellierungskonzepte sowie die Optimierung in der Fertigungstechnik stehen ebenfalls im Fokus der wissenschaftlichen Arbeiten. Das Spektrum der genannten Forschungsfelder reicht dabei von eher grundlagenorientierten, also z. B. im Rahmen von öffentlich geförderten Forschungsvorhaben durchgeführten bis hin zu anwendungsbezogenen Projekten, die in direkter Kooperation mit Partnern aus der Industrie bearbeitet werden. Weiterbildungen, Schulungen und Seminare im Bereich Werkzeuganalyse, Maschinenanalyse und Prozessanalyse runden das Angebot des ISF ab.

### Themen

- Grundlagen der Prozess-, Werkzeug- und Maschinenanalyse
- Einführung in die Simulation von Zerspanungsprozessen
- Kraftmessungen und Hochgeschwindigkeitsanalysen (Bohren)
- Prozessanalyse mit Fokus auf die Dynamik bei unterbrochenem Schnitt (Fräsen)
- Operando Temperaturmessungen in der spanenden Fertigung (Drehen)
- Methoden zur Verschleißcharakterisierung und Analyse von Zerspanwerkzeugen

### Veranstaltungsort

Institut für Spanende Fertigung  
Technische Universität Dortmund  
Baroper Str. 303  
44227 Dortmund

### Qualifikationsziele

Vor dem Hintergrund einer effizienten Nutzung von Maschinen und Werkzeugen stehen zur Analyse und Auslegung von Zerspanprozessen, wie z. B. dem Drehen, Fräsen oder Bohren zahlreiche Untersuchungsmethoden zur Verfügung. Durch die richtige Anwendung dieser Methoden wird eine Sensibilisierung für die Wirkzusammenhänge von komplexen Zerspanungsaufgaben geschaffen und vorhandene Ressourcen besser ausgenutzt bzw. ausgeschöpft. In diesem Seminar soll anhand von einfachen fertigungsrelevanten Beispielen ein grundlegendes Verständnis für Analyse und Auswertemethoden geschaffen und mithilfe von praktischen Einsatzversuchen demonstriert werden.

### Ansprechpartner & Anmeldung

Niklas Baloniak M.Sc.  
Telefon: 0231/755 90165  
E-Mail: [wgp-seminar2.isf.mb@tu-dortmund.de](mailto:wgp-seminar2.isf.mb@tu-dortmund.de)

Link zur Anmeldung:  
[www.isf.mb.tu-dortmund.de/wgp-seminar/](https://www.isf.mb.tu-dortmund.de/wgp-seminar/)

### Zielgruppe

Fachkräfte, Techniker und Ingenieure, die im Bereich der spanenden Fertigung tätig sind. Insbesondere für Mitarbeiter aus den Bereichen Arbeitsvorbereitung, Fertigungsplanung, Fertigungsleitung, Technologie- und Werkzeugentwicklung sowie Forschung und Entwicklung, die einen fundierten Einblick in den aktuellen Stand der Analyse von Zerspanprozessen bekommen wollen. Die Teilnahmegebühr pro Person beträgt 1.050 € zzgl. MwSt., darin enthalten sind die Tagungsunterlagen sowie die Verpflegung während des Seminars. Bei Stornierungen bis zu 4 Wochen vor Seminarbeginn wird eine Gebühr von 20 % der Teilnahmegebühr erhoben. Bei späteren Stornierungen oder Nichterscheinen beträgt die Gebühr 50 %. Eine Ersatzperson kann jederzeit benannt werden, ohne, dass zusätzliche Kosten anfallen. Sollte das Seminar abgesagt oder verschoben werden (z. B. bei zu geringer Teilnehmerzahl oder anderen Gründen), übernehmen wir für selbst gebuchte Kosten wie Hotel, Reise oder ähnliche Ausgaben keine Haftung oder Erstattung.



<https://www.isf.mb.tu-dortmund.de/>