

WGP-Jahreskongress 2021 in Dresden



Tagungsort: Messe Dresden,
Messering 6, 01067 Dresden

Programmübersicht

Mittwoch, 29.09.2021

<i>Saal Hamburg</i>	<i>Saal St. Petersburg</i>
08:00	Anmeldung / Empfang im Foyer
08:30	Begrüßung
08:45	Keynote 1
09:30	Keynote 2
10:15	Kaffeepause
10:30	Automated Assembly and Robotics 1 Additive Processes 1
11:30	Kaffeepause
11:45	Automated Assembly and Robotics 2 Additive Processes 2
12:45	Mittagspause
13:45	Cutting Machine Tools and Manufacturing Processes 1 Forming Machine Tools and Manufacturing Processes 1
14:45	Kaffeepause
15:00	Cutting Machine Tools and Manufacturing Processes 2 Forming Machine Tools and Manufacturing Processes 2
16:00	Kaffeepause
16:15	Machine Learning 1 Management Sciences 1
17:15	Kaffeepause
17:30	Machine Learning 2 Management Sciences 2
18:30	Pause
19:00	Abendveranstaltung im Festsaal, Messe Dresden
22:00	

Donnerstag, 30.09.2021

<i>Saal Hamburg</i>	<i>Saal St. Petersburg</i>
08:00	Cutting Machine Tools and Manufacturing Processes 3 Forming Machine Tools and Manufacturing Processes 3
09:00	Kaffeepause
09:15	Cutting Machine Tools and Manufacturing Processes 4 Forming Machine Tools and Manufacturing Processes 4
10:15	Kaffeepause
10:30	Cutting Machine Tools and Manufacturing Processes 5 Forming Machine Tools and Manufacturing Processes 5
11:30	Kaffeepause
11:45	Cutting Machine Tools and Manufacturing Processes 6 Automated Assembly and Robotics 3
12:45	Mittagspause
13:45	Machine Learning 3 Management Sciences 3
14:45	Kaffeepause
15:00	Cutting Machine Tools and Manufacturing Processes 7 Management Sciences 4
16:00	Kaffeepause
16:15	Cutting Machine Tools and Manufacturing Processes 8 Management Sciences 5
17:00	Pause / Aufbruch zum Stadtrundgang
17:30	Stadtrundgang Dresden
19:00	Abendessen im Dresdner Zwinger
22:00	

ÜBERSICHT SESSIONS • MITTWOCH 08:45 – 10:15

Keynotes

Uhrzeit	Nr.	Vortragstitel / Sprecher
08:45	01	Technologiekonvergenz in der Produktionstechnik Prof. Dr.-Ing. habil. Reimund Neugebauer Präsident der Fraunhofer-Gesellschaft e.V.
09:30	02	Why we need a real Windows for Robots Christian Piechnick ceo & co-founder Wandelbots

ÜBERSICHT SESSIONS • MITTWOCH 10:30 – 11:30

Automated Assembly and Robotics 1

Uhrzeit	ID	Vortragstitel / Autoren
10:30	05	Data-based approach to support the implementation of new product variants in digital assembly assistance systems Christian Bayer , Lukas Deichmann, Joachim Metternich Technische Universität Darmstadt, Institut für Produktionsmanagement, Technologie und Werkzeugmaschinen (PTW)
10:50	08	Flexible Aerodynamic Part Feeding Using High-Speed Image Processing Torge Kolditz , Pitt Müller, David Bansmann, Annika Raatz Leibniz Universität Hannover, Institut für Montagetechnik MATCH
11:10	39	A multi-source localization system for driverless material transport in mixed indoor and outdoor areas Meike Herbert , Maximilian Zwingel, Christian Czapka, Jörg Franke Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg, Lehrstuhl für Fertigungsautomatisierung und Produktionssystematik FAPS

Additive Processes 1

10:30	01	Concept Development and Validation of Manufacturing Processes for the Integration of Current-Carrying Conductors in Ceramic Substrates Johannes Schubert , Marcus Rosen, Frederik Zanger Karlsruher Institut für Technologie (KIT), wbk Institut für Produktionstechnik
10:50	11	Influence of Friction-Reducing Powder-Compaction Tool Coatings on Green-Compact Properties Bernd-Arno Behrens, Kai Brunotte, Tom Petersen, Dieter Bohr Leibniz Universität Hannover, Institut für Umformtechnik und Umformmaschinen (IFUM)
11:10	20	Analysis of Material Properties of Additively Manufactured Workpieces using High-Speed Laser Direct Energy Deposition Marc Schmidt , Sebastian Greco, Benjamin Kirsch, Jan C. Aurich Technische Universität Kaiserslautern, Lehrstuhl für Fertigungstechnik und Betriebsorganisation FBK

ÜBERSICHT SESSIONS • MITTWOCH 11:45 – 12:45

Automated Assembly and Robotics 2

Uhrzeit	ID	Vortragstitel / Autoren
11:45	54	Mobile Robot Base Placement for Assembly Systems: Survey, Assessment and Future Directions Aline Kluge-Wilkes , Robert H. Schmitt RWTH Aachen University, Werkzeugmaschinenlabor WZL
12:05	71	Comparison of various Manufacturing Processes for Hairpin-Stators by Substituting the Conductor Material Andreas Riedel , Maximilian Kneidl, Johannes Seefried, Alexander Kühl, Jörg Franke Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg, Lehrstuhl für Fertigungsautomatisierung und Produktionssystematik FAPS
12:25	55	Timed coloured Petri net simulation model for Reinforcement Learning in the context of production systems Jonas Harb , Sarah Riedmann , Simon Hoher Fachhochschule Salzburg

Additive Processes 2

11:45	45	Numerical and experimental modeling of an inline forming process for the mechanical property optimization of cold gas sprayed material composites Sebastian Härtel, Pascal Colditz Technische Universität Chemnitz, Professur Virtuelle Fertigungstechnik ViF
12:05	105	Impact Separation of Support Structures from Laser Powder Bed Fusion Generated LPBF Parts Carsten Möller , Wolfgang Hintze, Robert von Wenserski Technische Universität Hamburg, Institut für Produktionsmanagement und -technik (IPMT)
12:25	114	Evaluation of PBF-EB for the production of polyaxial angle-stable bone plates Christian Fritz , Tobias Fischer, Andreas Bachmann, Michael Friedrich Zäh Technische Universität München, Institut für Werkzeugmaschinen und Betriebswissenschaften (iwb)

ÜBERSICHT SESSIONS • MITTWOCH 13:45 – 14:45

Cutting Machine Tools and Manufacturing Processes 1

Uhrzeit	ID	Vortragstitel / Autoren
13:45	16	Signal analysis on a single board computer for process characterization in sinking electric discharge machining Eckart Uhlmann, Mitchel Polte, Kai Thißen Technische Universität Berlin, Institut für Werkzeugmaschinen und Fabrikbetrieb IWF
14:05	19	Influence of plasma electrolytic polishing on surface roughness of steel, aluminum and cemented carbide Igor Danilov , Susanne Quitzke, André Martin, Philipp Steinert, Mike Zinecker, Andreas Schubert Technische Universität Chemnitz, Professur Mikrofertigungstechnik
14:25	81	Consistent Contextualisation of Process and Quality Information for Machining Processes Alexander Fertig , Oliver Kohn, Benjamin Brockhaus, Matthias Weigold Technische Universität Darmstadt, Institut für Produktionsmanagement, Technologie und Werkzeugmaschinen (PTW)

Forming Machine Tools and Manufacturing Processes 1

13:45	04	Development of a multi-physical kinetics model for electrodynamic machine hammer peening using machine learning approaches Robby Mannens, Peter Herrmann, Tim Herrig, Thomas Bergs Vortragender: Felix Weiser RWTH Aachen University, Werkzeugmaschinenlabor WZL
14:05	17	Performance-enhanced paraffin wax phase change actuators as a method of process stabilization Thiemo Germann , Peter Groche Technische Universität Darmstadt, Institut für Produktionstechnik und Umformmaschinen (PtU)
14:25	23	Investigation of a compression molding process for the variant flexible production of a GMT battery shell Bernd-Arno Behrens, Sven Hübner, Hendrik Wester, Philipp Althaus, Joshua Weichenhain Leibniz Universität Hannover, Institut für Umformtechnik und Umformmaschinen (IFUM)

ÜBERSICHT SESSIONS • MITTWOCH 15:00 – 16:00

Cutting Machine Tools and Manufacturing Processes 2

Uhrzeit	ID	Vortragstitel / Autoren
15:00	29	Modelling and manufacturing of twist-free hardened surfaces by start-stop turning method František Žůrek, Thomas Junge , Andreas Nestler, Andreas Schubert Technische Universität Chemnitz, Professur Mikrofertigungstechnik
15:20	34	Predictive Maintenance for Flexible Protective Covers in Machine Tools Benjamin Brockhaus , Felix Hoffmann, Joachim Metternich, Matthias Weigold Technische Universität Darmstadt, Institut für Produktionsmanagement, Technologie und Werkzeugmaschinen (PTW)
15:40	35	Modeling and experimental analysis of the ejector effect for ejector deep drilling processes Julian Frederic Gerken , Dirk Biermann, Danilo Canini, Peter Eberhard Technische Universität Dortmund, Institut für Spanende Fertigung ISF

Forming Machine Tools and Manufacturing Processes 2

15:00	21	Experimental setup of a dieless drawing process for magnesium wire Merle Braatz , Axel Dieckmann, Noomane Ben Khalifa Helmholtz Zentrum Hereon, Institut für Material- und Prozessdesign
15:20	18	Enhancement of the stringer sheet forming process chain by means of laser fillet welding Simon Biffar , Simon Endres, Peter Groche Technische Universität Darmstadt, Institut für Produktionstechnik und Umformmaschinen (PtU)
15:40	25	Coating materials under oxygen-free silane atmosphere for hot stamping Bernd-Arno Behrens, Sven Hübner, Ulrich Holländer, Lorenz Albracht Leibniz Universität Hannover, Institut für Umformtechnik und Umformmaschinen (IFUM)

ÜBERSICHT SESSIONS • MITTWOCH 16:15 – 17:15

Machine Learning 1

Uhrzeit	ID	Vortragstitel / Autoren
16:15	27	Time Series Search and Similarity Identification for Single Item Monitoring Berend Denkena, Benjamin Bergmann, Jonas Becker Leibniz Universität Hannover, Institut für Fertigungstechnik und Werkzeugmaschinen IFW
16:35	85	Data Quality Assessment to Apply Process Mining in Production Processes Henning Neumann , Moritz Mueller-Roden, Seth Schmitz, Andreas Gützlaff, Günther Schuh RWTH Aachen University, Werkzeugmaschinenlabor WZL
16:55	69	Transferable Condition Monitoring for Linear Guidance Systems using Anomaly Detection Michael Schwarzenberger , Lucas Drowatzky, Hajo Wiemer, Steffen Ihlenfeldt Technische Universität Dresden, Professur für Werkzeugmaschinenentwicklung und adaptive Steuerungen

Management Sciences 1

16:15	06	Databased Decision Support for the Design of Business Processes in Manufacturing Companies Marco Schopen , Lars Geesmann, Seth Schmitz, Andreas Gützlaff, Günther Schuh RWTH Aachen University, Werkzeugmaschinenlabor WZL
16:35	10	Concept for customer- and process-driven Eco-Design of technical Product-Service Systems Max Werrel , Li Yi, Jan C. Aurich Technische Universität Kaiserslautern, Lehrstuhl für Fertigungstechnik und Betriebsorganisation FBK
16:55	07	Quality Improvement through Data Analysis – Qualification of Failure Management by Standardized Failure Recording in Manual Assembly Sebastian Beckschulte , Robin Günther, Raphael Kiesel, Robert H. Schmitt RWTH Aachen University, Werkzeugmaschinenlabor WZL

ÜBERSICHT SESSIONS • MITTWOCH 17:30 – 18:30

Machine Learning 2

Uhrzeit	ID	Vortragstitel / Autoren
17:30	70	Towards a User Support System for Computed Tomography Measurements using Machine Learning Katja Höger, Louis Schäfer , Leonard Schild, Gisela Lanza Karlsruher Institut für Technologie (KIT), wbk Institut für Produktionstechnik
17:50	67	Engineering of Data-driven Business Models based on Life Cycle Technologies: A Case Study of Hybrid Components Manufacturing Anna-Sophia Wilde , Sebastian Gellrich, Mark Mennenga, Tim Abraham, Christoph Herrmann Technische Universität Braunschweig, Institut für Werkzeugmaschinen und Fertigungstechnik (IWF)
18:10	95	Feature Engineering for Machine Learning using Software-based Approach for a Drilling Process Alexander Dementyev , Petr Kolar, Manfred Benesch, Uwe Teicher, Steffen Ihlenfeldt Fraunhofer-Institut für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik IWU

Management Sciences 2

17:30	14	Methodology for the design of a modular process structure using communality matrices Stefan Perau , Christian Dölle, Michael Riesener, Günther Schuh RWTH Aachen University, Werkzeugmaschinenlabor WZL
17:50	28	Methodology for the analysis of platform-based value networks in the manufacturing industry Fabian Hartner , Felix Link, Jonathan Fuchs, Jörg Franke Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg, Lehrstuhl für Fertigungsautomatisierung und Produktionssystematik FAPS
18:10	24	Reducing time-to-market in the highly iterative and integrated product and production processes development (HIP^{3D}) Shari Wlecke , Andreas Gützlaff, Seth Schmitz, Johannes Mehler, Kai Uwe Wutzow, Günther Schuh RWTH Aachen University, Werkzeugmaschinenlabor WZL

ÜBERSICHT SESSIONS • DONNERSTAG 08:00 – 09:00

Cutting Machine Tools and Manufacturing Processes 3

Uhrzeit	ID	Vortragstitel / Autoren
08:00	38	Investigation of single-lip deep drilling tools with adhesively bonded joints in the context of practical conditions Maximilian Schweigart, Hans-Christian Möhring Vortragender: Konstantin Drewle Universität Stuttgart, Institut für Werkzeugmaschinen IfW
08:20	44	Semantically Meaningful Segmentation of Milling Process Data Janis Ochel , Marcel Fey, Christian Brecher RWTH Aachen University, Werkzeugmaschinenlabor WZL
08:40	50	Sensory milling chuck for correction of thermal tool deformation by in-process temperature measurement and correction value calculation Markus Fuchs , Joachim Regel, Martin Dix Technische Universität Chemnitz, Professur Produktionssysteme und -prozesse PSP

Forming Machine Tools and Manufacturing Processes 3

08:00	31	Profile straightening by partial rolling based on quantitative correlations between longitudinal strains and profile defects Burcu Güngör , Peter Groche Technische Universität Darmstadt, Institut für Produktionstechnik und Umformmaschinen (PtU)
08:20	36	Evaluation of an Electromagnetic Feeding Principle on Thin Metallic Foils André Höber , Oliver Commichau, Kai Brunotte, Bernd-Arno Behrens, Richard Krimm Leibniz Universität Hannover, Institut für Umformtechnik und Umformmaschinen (IFUM)
08:40	43	Evaluation of forming methods for the pre-shaping of Miura-Structures made of sheet metal materials Marcel Görz , Mathias Liewald Universität Stuttgart, Institut für Umformtechnik (IFU)

ÜBERSICHT SESSIONS • DONNERSTAG 09:15 – 10:15

Cutting Machine Tools and Manufacturing Processes 4

Uhrzeit	ID	Vortragstitel / Autoren
09:15	60	Influence of tool geometry in ultrasonic-assisted drilling Oliver Georgi , Carlo Rüger, Carsten Hochmuth, Matthias Putz, Martin Dix Fraunhofer-Institut für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik IWU
09:35	64	Reducing the number of CFD computer experiments by use of Latin Hypercube Design and Kriging regression on the example of side flushing in sinking EDM Ngoc Chuong Dinh, Robert Hörl , Sami Yabroudi, Mitchel Polte, Eckart Uhlmann Technische Universität Berlin, Institut für Werkzeugmaschinen und Fabrikbetrieb IWF
09:55	108	Oxidation and diffusion behavior of CrAlVN hard coatings for machining Ti6Al4V Kirsten Bobzin, Tobias Brögelmann, Christian Kalscheuer, Marco Carlet, Nina Stachowski RWTH Aachen University, IOT – Institut für Oberflächentechnik

Forming Machine Tools and Manufacturing Processes 4

09:15	37	Tempered Clinching of Aluminum Die Cast Bernd-Arno Behrens, Sven Hübner, Deniz Yilkiran, Sinan Yarcu , Klaus Dilger, Sebastian Müller, Torsten Schuchardt Leibniz Universität Hannover, Institut für Umformtechnik und Umformmaschinen (IFUM)
09:35	59	Geometrical accuracy in two-stage incremental sheet forming with active medium Sebastian Thiery , Noomane Ben Khalifa Leuphana Universität Lüneburg, Institut für Produkt- und Prozessinnovation (PPI)
09:55	72	Pressing Process for the Production of Thin Graphite Compound Bipolar Plates for High-Performance Applications Paul Bobka , Roman Möhlen, Felix Gabriel, Ruben Leithoff, Klaus Dröder Technische Universität Braunschweig, Institut für Werkzeugmaschinen und Fertigungstechnik (IWF)

ÜBERSICHT SESSIONS • DONNERSTAG 10:30 – 11:30

Cutting Machine Tools and Manufacturing Processes 5

Uhrzeit	ID	Vortragstitel / Autoren
10:30	77	Lightweight FRP drill tubes for vibration dampening in BTA deep hole drilling Sebastian Michel , Dirk Biermann, Moritz Kurkowski, Markus Stommel, Moritz Fuß Technische Universität Dortmund, Institut für Spanende Fertigung ISF
10:50	109	Qualification of PVD coatings for machining using a planing test setup Kirsten Bobzin, Tobias Brögelmann, Nathan Christopher Kruppe, Dennis Christopher Hoffmann, Marco Carlet , Bernd Breidenstein, Alexander Krödel, Sascha Beblein RWTH Aachen University, IOT – Institut für Oberflächentechnik
11:10	82	Development of a stress factor as an indicator for stress-based payment models for machine tools Oliver Kohn , Patrick Stanula, Matthias Weigold Technische Universität Darmstadt, Institut für Produktionsmanagement, Technologie und Werkzeugmaschinen (PTW)

Forming Machine Tools and Manufacturing Processes 5

10:30	83	Numerical study on the influence of the initial temperature distribution on the material flow during die forging of semi-finished aluminium-titanium product Christoph Büdenbender , Hendrik Wester, Johanna Uhe, Bernd-Arno Behrens Leibniz Universität Hannover, Institut für Umformtechnik und Umformmaschinen (IFUM)
10:50	91	Investigation of combined flat coining and fine blanking of 16MnCr5 to influence the die roll formation Frank Schweinshaupt , Ingo Felix Weiser, Tim Herrig, Thomas Bergs RWTH Aachen University, Werkzeugmaschinenlabor WZL
11:10	110	Deep-drawing using macro-structured tools – a parameter study Alexander Wolf, Marc Tulke , Alexander Brosius Technische Universität Dresden, Professur für Formgebende Fertigungsverfahren

ÜBERSICHT SESSIONS • DONNERSTAG 11:45 – 12:45

Cutting Machine Tools and Manufacturing Processes 6

Uhrzeit	ID	Vortragstitel / Autoren
11:45	84	Analysis of lifetime and wear behavior of diamond impregnated tools with arranged diamonds Julia Dreier , Dirk Biermann, Manuel Pinho Ferreira, Wolfgang Tillmann Technische Universität Dortmund, Institut für Spanende Fertigung ISF
12:05	86	Quantification of melt dynamics from high-speed observations within the remote fusion cutting regime by means of image processing Silvana Burger , Pablo Dilger, Eric Eschner, Michael Schmidt Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg, Lehrstuhl für Photonische Technologien LPT
12:25	94	Application of natural rocks in cutting aluminum Berend Denkena, Alexander Krödel, Tobias Picker, Philipp Wolters Leibniz Universität Hannover, Institut für Fertigungstechnik und Werkzeugmaschinen IFW

Automated Assembly and Robotics 3

11:45	48	Data Analytics Production Line Optimization Model (DAPLOM) – A systematic Framework for Process Optimizations Durmus Harman , Daniel Buschmann, Richard Scheer, Matthias Hellwig, Marc Knapp, Robert Schmitt, Hartmut Eigenbrod Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung IPA RWTH Aachen University, Werkzeugmaschinenlabor WZL
12:05	56	Alingment Process For Glas Substrates Using Electrostatic Self-Assembly Martin Stucki , Christoph Schumann, Annika Raatz Leibniz Universität Hannover, Institut für Montagetechnik MATCH
12:25	61	Challenges and Solutions for Contacting Insulated Litz Wire Structures in the Context of Electromechanical Engineering Johannes Seefried , Andreas Riedel, Alexander Kühl, Jörg Franke Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg, Lehrstuhl für Fertigungsautomatisierung und Produktionssystematik FAPS

ÜBERSICHT SESSIONS • DONNERSTAG 13:45 – 14:45

Machine Learning 3

Uhrzeit	ID	Vortragstitel / Autoren
13:45	99	Hybrid Modelling in Production: Approach and Evaluation Jonas Dorißen, Robert H. Schmitt Fraunhofer-Institut für Produktionstechnologie IPT
14:05	100	Towards Knowledge Graphs for Industrial End-to-End Data Integration: Technologies, Architectures and Potentials Martin Sjarov, Jörg Franke Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg, Lehrstuhl für Fertigungsautomatisierung und Produktionssystematik FAPS
14:25	53	Enhancing the benefit of simulations by providing a continuous output of the height deviation regarding Radial-Axial Ring Rolling Thomas Glaser, Simon Fahle, Bernd Kuhlenkötter Ruhr-Universität Bochum, Lehrstuhl für Produktionssysteme

Management Sciences 3

13:45	41	Data-Based Performance Evaluation of an Industrial Sector Julian Trisjono, Julian Boshof, Christoph Kelzenberg, Günther Schuh RWTH Aachen University, Werkzeugmaschinenlabor WZL
14:05	42	Aggregating Energy Flexibility for Demand-Side Management In Manufacturing Companies – A Two-Step Methodology Martin Lindner, Simon Wenninger, Gilbert Fridgen, Matthias Weigold Technische Universität Darmstadt, Institut für Produktionsmanagement, Technologie und Werkzeugmaschinen (PTW)
14:25	49	Internet of Sustainability – Data-Driven Sustainability Management in Production Robert H. Schmitt, Kristof Briele, Jimmy Chhor, Leo Nuy, Felix Sohnius, Lars C. Gussen, Raphael Kiesel RWTH Aachen University, Werkzeugmaschinenlabor WZL

ÜBERSICHT SESSIONS • DONNERSTAG 15:00 – 16:00

Cutting Machine Tools and Manufacturing Processes 7

Uhrzeit	ID	Vortragstitel / Autoren
15:00	101	Study on the influence of the coating thickness in turning of a hard to machine material using FEM-simulation Pulkit Rana , Wolfgang Hintze, Thomas Schall, Wilfrid Polley Technische Universität Hamburg, Institut für Produktionsmanagement und -technik (IPMT) Mercedes-Benz AG
15:20	102	Identification of Parameters Affecting the Dynamic Behavior of the Fixture-Workpiece System Saied Karimi , Lars Penter, Steffen Ihlenfeldt Technische Universität Dresden, Professur für Werkzeugmaschinenentwicklung und adaptive Steuerungen

Management Sciences 4

15:00	74	Innovative methodology in order to determine process costs for manufacturing within production networks Maxim Reimche , Marco Geißhirt, Steffen Berghof, Jean Pierre Bergmann Technische Universität Ilmenau, Fachgebiet Fertigungstechnik
15:20	80	Determining Basic Types of Hybrid Product Development Processes by Means of Typification Johanna Ays, Christian Dölle, Michael Riesener, Günther Schuh Vortragender: Julian Kreß RWTH Aachen University, Werkzeugmaschinenlabor WZL

ÜBERSICHT SESSIONS • DONNERSTAG 16:15 – 17:00

Cutting Machine Tools and Manufacturing Processes 8

Uhrzeit	ID	Vortragstitel / Autoren
16:15	103	Automated Process Monitoring in Machining of large Aircraft Structures – Data Acquisition and Synchronization using OPC UA Benjamin Schulze , Parth Rawal, Simon-Markus Kothe, Wolfgang Hintze Fraunhofer-Institut für Fertigungstechnik und Angewandte Materialforschung IFAM

16:35	65	Potential of Robot-guided Centrifugal Disc Finishing Eckart Uhlmann, Marco Kopp Technische Universität Berlin, Institut für Werkzeugmaschinen und Fabrikbetrieb IWF
-------	----	---

Management Sciences 5

16:15	93	An integrated approach for developing production strategies to adopt digital business models in global manufacturing Gwen Louis Steier , Gisela Lanza Karlsruher Institut für Technologie (KIT), wbk Institut für Produktionstechnik
-------	----	--

16:35	89	Concept for a Complexity-Oriented Structuring of Corporate Value Networks for the Provision of Product-Service Systems Julian Kreß , Christian Dölle, Michael Riesener, Günther Schuh RWTH Aachen University, Werkzeugmaschinenlabor WZL
-------	----	--