

Technische Universität München  
**Institut für Werkzeugmaschinen  
 und Betriebswissenschaften (iwb)**

Prof. Dr.-Ing. Michael F. Zäh



**Zur Person**

*Prof. Michael F. Zäh, geb. 1963, ist seit 2002 Inhaber des Lehrstuhls für Werkzeugmaschinen und Fertigungstechnik der Technischen Universität München. Nach dem Studium des Allgemeinen Maschinenbaus promovierte er bei Prof. Dr.-Ing. Joachim Milberg.*

*Von 1996 bis 2002 war er bei einem Werkzeugmaschinenhersteller in mehreren Funktionen tätig, zuletzt als Mitglied der erweiterten Geschäftsleitung.*

[www.iwb.mw.tum.de](http://www.iwb.mw.tum.de)



Einblick in die Versuchshalle des Instituts für Werkzeugmaschinen und Betriebswissenschaften (iwb)

Die **Additive Fertigung** unterstützt Unternehmen bei der Bewältigung heutiger und zukünftiger Herausforderungen mit den Schwerpunkten Prozessentwicklung, -beobachtung und Simulation additiver Fertigungstechnologien.

Die Schwerpunkte der **Füge- und Trenntechnik** liegen in der Lasermaterialbearbeitung, im Reibschweißen sowie im Fügen und Trennen von faserverstärkten Kunststoffen. Das Team bedient sich einer breit gefächerten Palette an Kompetenzen aus den Bereichen Prozessuntersuchung, Technologieberatung, Systemtechnik und Simulation.

Die Analyse und Optimierung des statischen, dynamischen und energetischen Verhaltens von Produktionsanlagen unter dem Einsatz modernster Messtechnik und Simulationsmethoden stehen im Bereich **Werkzeugmaschinen** im Vordergrund. Darüber hinaus befasst sich das Team mit der Erforschung innovativer Fertigungsprozesse sowie dem Transfer von Maschinen- und Prozesswissen für die digitale Werkzeugkette.



Additive Fertigung



Füge- und Trenntechnik



Werkzeugmaschinen